INDUSTRIE FRACCHIOLLA

COMPANY PROFILE



INDICE

01.

AZIENDA

P. 3 — Chi siamo
P. 4 — Un partner industriale per progetti complessi
P. 5 — Dal 1963, una storia di crescita industriale
P. 6 — La nostra storia
P. 7 — I numeri che raccontano la nostra realtà
P. 8 — Presenza internazionale

04.

SETTORI INDUSTRIALI

P. 13 — Soluzioni per il settore food & beverage
P. 14 — Gamma prodotti per il settore food & beverage
P. 15 — Soluzioni per il settore enologico
P. 16 — Gamma prodotti per il settore enologico
P. 17 — Soluzioni per il settore oleario
P. 18 — Gamma prodotti per il settore oleario
P. 19 — Soluzioni per il settore birrario
P. 20 — Gamma prodotti per il settore birrario
P. 21 — Soluzioni per il settore chimico
P. 22 — Gamma prodotti per il settore chimico
P. 23 — Soluzioni per il settore bioenergetico
P. 24 — Gamma prodotti per il settore bioenergetico

02.

PROGETTAZIONE

P. 9 — Progettazione che diventa soluzione
P. 10 — Capacità produttiva e lavorazione dell'acciaio inox

03.

PRODUZIONE

P. 11 — Il processo produttivo
P. 12 — Industrie servite

05.

PROCESSO E METODO

P. 25 — Sicuro fin dalla partenza
P. 26 — Trasporto e assistenza a destinazione

06.

QUALITÀ E FUTURO

P. 27 — Certificazioni e standard di qualità
P. 28 — Sostenibilità
P. 29 — Un unico partner, dal progetto all'avviamento
P. 30 — Un supporto che continua nel tempo
P. 31 — Innovazione e sviluppo
P. 32 — Visione futura

CHI SIAMO

Dal 1963 Industrie Fracchiolla progetta e realizza serbatoi, impianti e soluzioni in acciaio inox per l'industria di processo.

L'azienda affianca clienti dei settori alimentare, enologico, oleario, chimico, birrario e bioenergetico con un servizio completo che comprende progettazione, produzione, installazione e assistenza tecnica.

L'integrazione tra competenze tecniche, produzione interna e capacità progettuale ha consolidato negli anni la presenza dell'azienda nei mercati italiani e internazionali.

Engineering

Produzione Interna

Installazione

Assistenza



Rocco, Franco e Costantino Fracchiolla

UN PARTNER INDUSTRIALE PER PROGETTI COMPLESSI

Industrie Fracchiolla sviluppa ogni progetto gestendo internamente tutte le fasi di realizzazione: dall'ingegneria alla produzione, dal controllo qualità all'installazione presso la sede del cliente.

L'integrazione delle competenze e il controllo diretto dei processi consentono di realizzare impianti e serbatoi su misura, garantendo puntualità nei tempi di consegna, prezzi competitivi e soluzioni affidabili per le esigenze specifiche di ogni cliente.

Valori

Qualità

Affidabilità

Innovazione

Competenza



DAL 1963, UNA STORIA DI CRESCITA INDUSTRIALE

Fondata nel 1963, Industrie Fracchiolla ha costruito il proprio percorso attraverso un'evoluzione costante di competenze, tecnologie e capacità produttive.

L'esperienza maturata in oltre sessant'anni di attività, unita a un continuo investimento nell'innovazione, ha consolidato l'azienda come punto di riferimento nella progettazione e realizzazione di impianti e serbatoi in acciaio inox per l'industria di processo.

"L'esperienza ci ha portato fin qui. L'innovazione ci porta oltre."



LA NOSTRA STORIA

1963 Tre fratelli, i primi impianti

1980 La produzione dei serbatoi diventa industriale

1981 Le fondamenta della crescita

1983 La nuova sede è pronta

Metà anni '80 La scelta dell'inox

1987 Innovare la vinificazione

1990 Il consolidamento internazionale

1995 La prima fiera all'estero

1996 Nasce Industrie Fracchiolla Srl

1997 Nuove tecnologie enologiche

2000 Lo stabilimento raddoppia

2001 Il brevetto Gioiello

2008 Una nuova pressa brevettata

2009 Il secondo ampliamento

2013 La trasformazione in S.p.A.

2015 La produzione si rinnova

2023 Più spazio, più persone. Il terzo ampliamento

2025 La fabbrica interconnessa

I NUMERI CHE RACCONTANO LA NOSTRA REALTÀ

Persone, competenze e capacità produttiva: i numeri che raccontano chi siamo.

25.000.000 €
Fatturato medio annuo

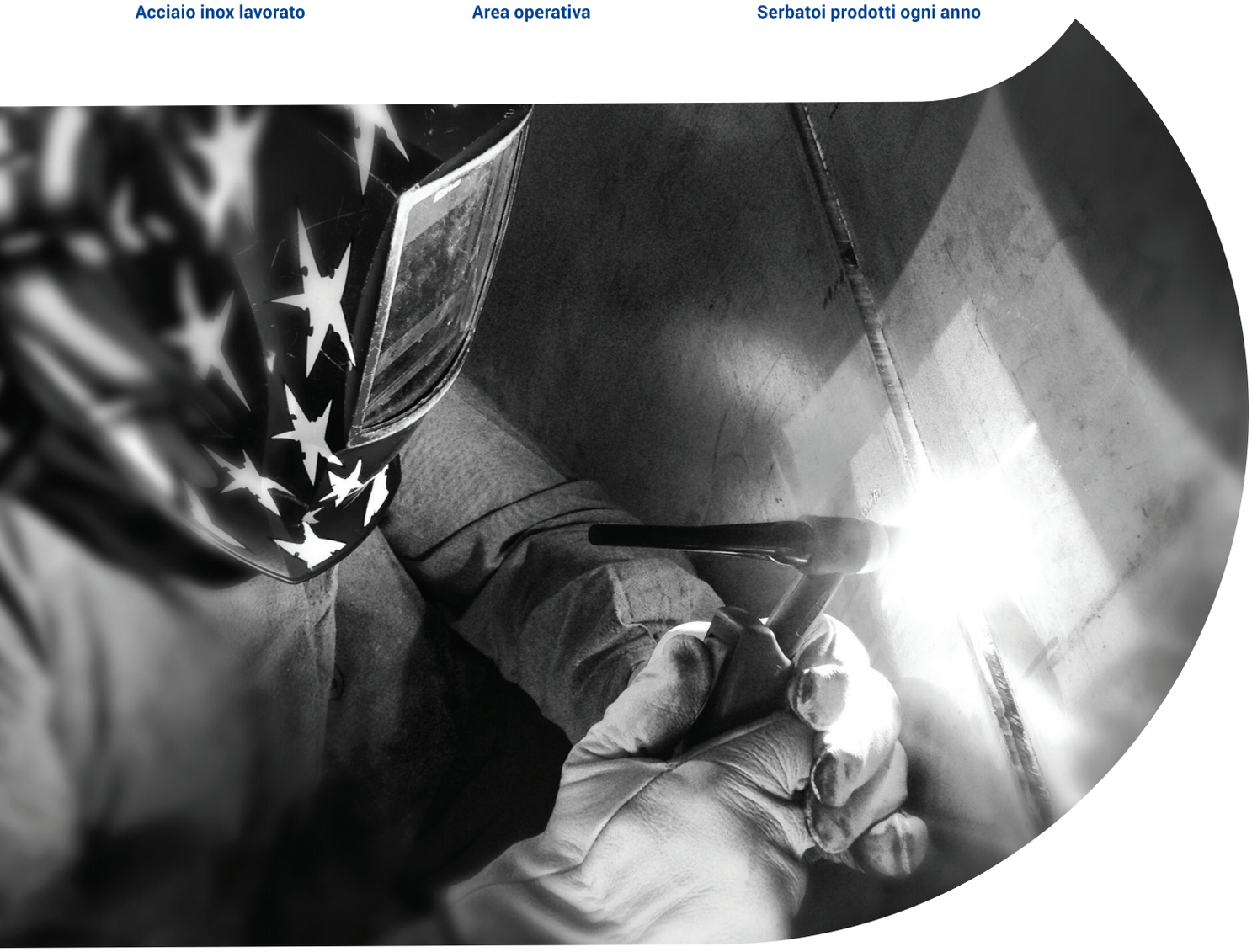
+60 anni
Presenza sul mercato

180
Dipendenti

1.800.000 kg/anno
Acciaio inox lavorato

55.000 mq
Area operativa

+580
Serbatoi prodotti ogni anno



PRESENZA INTERNAZIONALE

La sede di Industrie Fracchiolla S.p.A., situata in Puglia, gode di una posizione strategica per la logistica e le spedizioni internazionali.

La vicinanza ai principali porti del Mediterraneo consente di gestire con efficienza spedizioni intermodali di container standard e Special Equipment, verso destinazioni nazionali e internazionali.

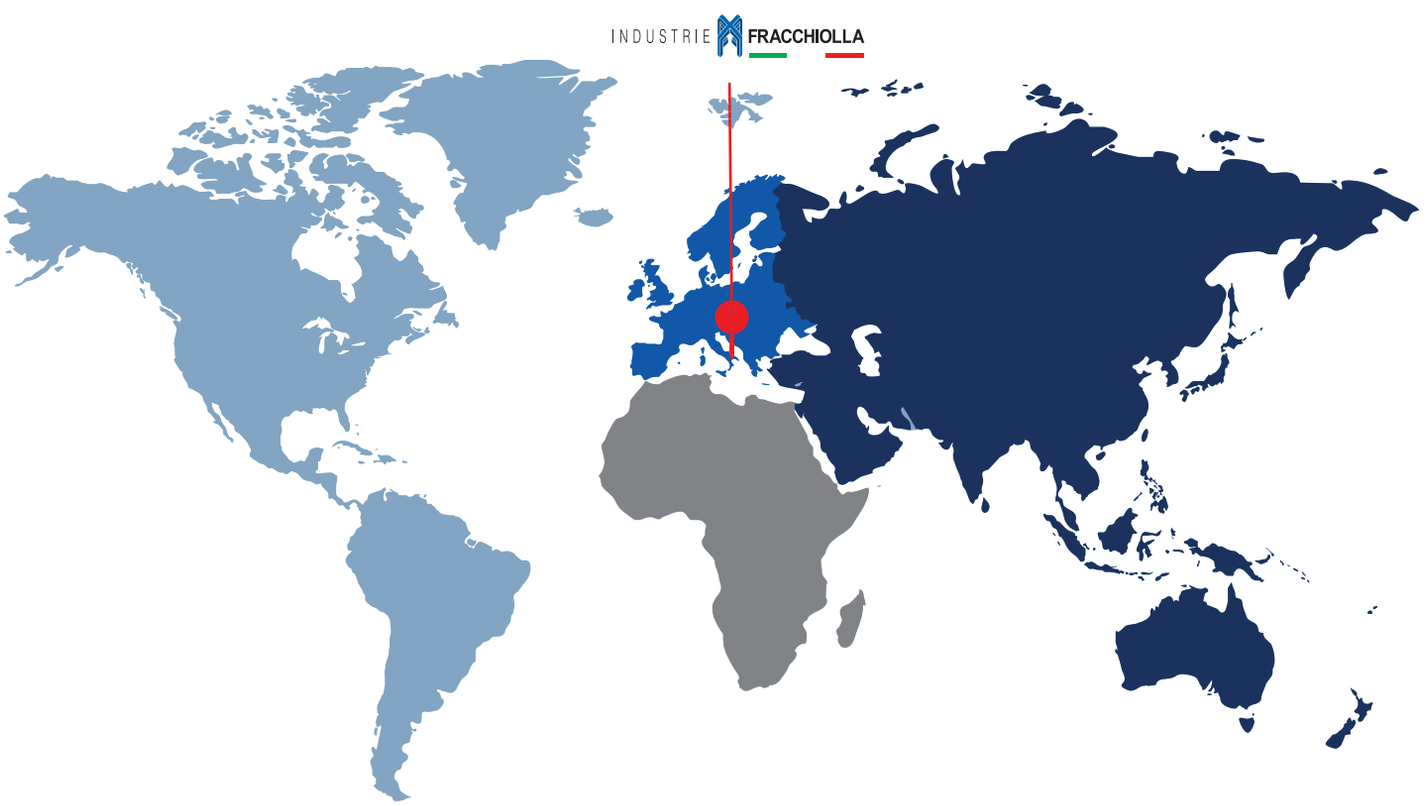
Mercati serviti

Europa

Africa

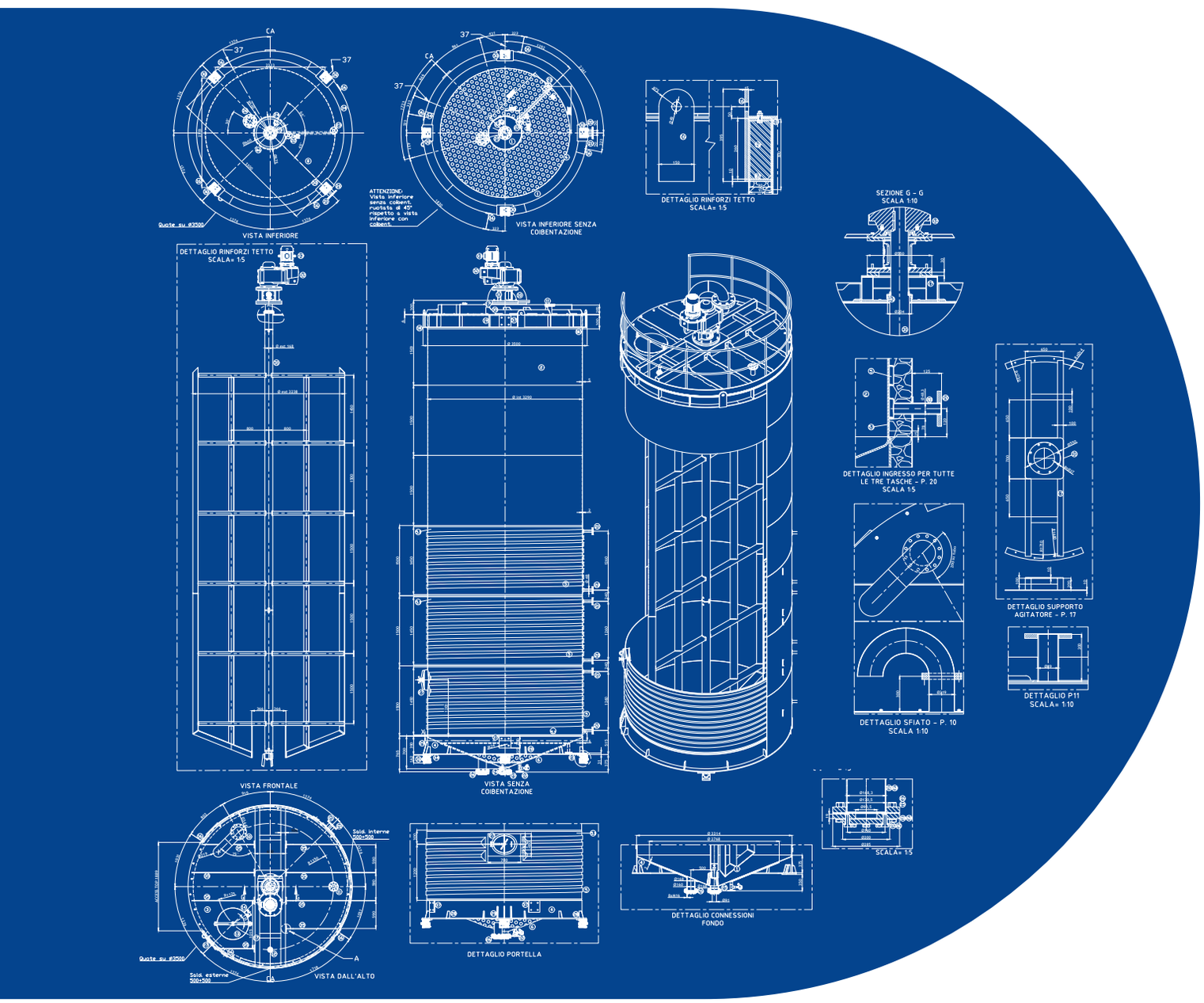
Medio Oriente

America



PROGETTAZIONE CHE DIVENTA SOLUZIONE

Ogni progetto nasce dall'analisi delle esigenze del cliente e viene sviluppato internamente dal nostro Ufficio Tecnico, attraverso competenze di engineering e conoscenza dei processi industriali.



CAPACITÀ PRODUTTIVA E LAVORAZIONE DELL'ACCIAIO INOX

Dalla progettazione alla realizzazione, Industrie Fracchiolla controlla internamente il processo produttivo attraverso reparti specializzati e competenze consolidate nella lavorazione dell’acciaio inox.

12 professionisti dedicati

Progettazione meccanica

Sviluppo impiantistico

Modellazione 3D

Coordinamento tecnico



IL PROCESSO PRODUTTIVO

Ogni progetto nasce da un processo organizzato e controllato, dalla definizione tecnica alla costruzione, fino alla verifica finale. Utilizziamo acciaio inox di prima scelta, di origine europea, con tracciabilità dei lotti e controllo della documentazione di fornitura.

La sinergia tra Ufficio Tecnico, reparti produttivi e Controllo Qualità garantisce il monitoraggio delle diverse fasi di lavorazione, assicurando precisione esecutiva, controllo dei materiali e conformità agli standard richiesti.



INDUSTRIE SERVITE

Soluzioni in acciaio inox per i settori più esigenti dell'industria di processo. Industrie Fracchiolla sviluppa impianti e apparecchiature personalizzate per rispondere alle diverse esigenze produttive, normative e operative dei mercati in cui opera.



SOLUZIONI PER IL SETTORE FOOD & BEVERAGE

Industrie Fracchiolla sviluppa serbatoi e impianti in acciaio inox per l'industria alimentare e delle bevande, progettati per integrarsi con i processi produttivi dei clienti.

Ogni processo produttivo richiede una configurazione specifica del serbatoio, con accessori e sistemi dedicati alle diverse esigenze operative: agitatori verticali o laterali, tasche di riscaldamento e refrigerazione, sensoristica e sistemi di controllo.



Prodotti

Serbatoi di stoccaggio

Serbatoi coibentati

Serbatoi con agitatore

Serbatoi termocondizionati

Impianti di processo

GAMMA PRODOTTI PER IL SETTORE FOOD & BEVERAGE

Soluzioni progettate per garantire prestazioni, precisione e massima efficienza in ogni fase del processo.
La grande esperienza maturata nel settore ci permette di progettare e realizzare ogni particolare con l'obiettivo di garantire la massima pulizia del serbatoio anche in presenza di agitatori e accessori all'interno.

Applicazioni

Stoccaggio

Miscelazione prodotti

Gestione del processo

Movimentazione fluidi

Lavaggio





SOLUZIONI PER IL SETTORE ENOLOGICO

Il settore enologico richiede soluzioni capaci di preservare l'integrità del prodotto lungo le diverse fasi di trasformazione, dalla vinificazione alla fermentazione, fino alla conservazione e allo stoccaggio.

Gli impianti e i serbatoi Industrie Fracchiolla sono progettati per favorire il controllo delle condizioni operative, la corretta gestione termica e la protezione delle caratteristiche organolettiche del vino, contribuendo alla stabilità del processo e alla valorizzazione del prodotto finale.

Prodotti

Vinificatori

Autoclavi di spumantizzazione PED

Presse soffici

Vinificatori rotativi

Vinificatori a cappello sommerso "Gioiello"



GAMMA PRODOTTI PER IL SETTORE ENOLOGICO

Industrie Fracchiolla realizza macchinari, vinificatori, autoclavi PED e serbatoi in acciaio inox per la fermentazione e lo stoccaggio, ponendo al primo posto l'obiettivo di ottenere vini d'eccellenza.

Grazie a team specializzati e tecnologie avanzate, l'azienda eccelle nella costruzione di serbatoi di qualsiasi dimensione — realizzati anche sul posto — e nella fornitura di cantine chiavi in mano.

Applicazioni

Fermentazione

Conservazione

Stoccaggio

Stabilizzazione





SOLUZIONI PER IL SETTORE OLEARIO

Il settore oleario richiede sistemi di stoccaggio e trattamento capaci di preservare la stabilità dell'olio e limitarne l'esposizione ai principali fattori di alterazione, come ossigeno, luce, variazioni termiche e contaminazioni esterne.

Le soluzioni sviluppate da Industrie Fracchiolla sono pensate per la gestione tecnica dell'olio nelle diverse fasi successive all'estrazione, attraverso serbatoi e impianti automatici per il trasferimento di olio tra: magazzini, miscelazione, imbottigliamento, carico/scarico autocisterne.

Prodotti

Serbatoi di stoccaggio

Impianti di processo

Soluzioni personalizzate



GAMMA PRODOTTI PER IL SETTORE OLEARIO

La gamma olearia di Industrie Fracchiolla comprende serbatoi di stoccaggio e apparecchiature di processo configurabili in base alla capacità produttiva, alle modalità di movimentazione e alle esigenze operative dell'impianto.

Le soluzioni possono integrare sistemi di inertizzazione con azoto che preservano nel tempo tutte le qualità dell'olio, sistemi di carico e scarico, accessori di controllo e configurazioni dedicate alla gestione del prodotto.

Siamo un partner strategico nel settore oleario per la progettazione di serbatoi su misura di ogni dimensione, costruiti anche direttamente in loco per superare qualsiasi limite logistico.





Applicazioni

Conservazione olio

Stoccaggio

Movimentazione

Trattamento

Gestione processo

SOLUZIONI PER IL SETTORE BIRRARIO

Industrie Fracchiolla sviluppa impianti e attrezzature dedicate alla produzione della birra, progettate per garantire controllo dei processi, qualità del prodotto e massima affidabilità operativa.

Prodotti principali

Sale cotte

Fermentatori e maturatori per birra

Serbatoi di stoccaggio

Serbatoi totalmente coibentati

Stazioni di lavaggio CIP



GAMMA PRODOTTI PER IL SETTORE BIRRARIO

La gamma Fracchiolla per il settore birrario comprende sale cotte, fermentatori, maturatori, serbatoi di stoccaggio e sistemi CIP.

Ogni soluzione è progettata per assicurare controllo dei parametri di processo, igiene, affidabilità e continuità produttiva.

Configurazioni, capacità e accessori sono personalizzabili per accompagnare con efficienza le diverse fasi della produzione, dal mosto al prodotto finito.

Applicazioni

Produzione mosto

Fermentazione

Maturazione

Stoccaggio

Lavaggio impianti

SALA COTTE



SOLUZIONI PER IL SETTORE CHIMICO

Industrie Fracchiolla realizza serbatoi e impianti in acciaio inox per miscelazione, reazione e dosaggio.
Progettati per operare in processi complessi, i serbatoi Fracchiolla sono realizzati in conformità alle direttive ATEX e PED, ove applicabili. La valutazione dei rischi, la selezione e la certificazione dei materiali e dei componenti, il corretto dimensionamento in funzione delle condizioni di pressione e l'adozione di soluzioni specifiche ne garantiscono la sicurezza e l'idoneità all'impiego anche in atmosfere potenzialmente esplosive.

Prodotti

Reattori

Miscelatori

Serbatoi di processo

Apparecchiature speciali

Sistemi di stoccaggio

Soluzioni personalizzate



GAMMA PRODOTTI PER IL SETTORE CHIMICO

La gamma Industrie Fracchiolla comprende reattori, miscelatori, serbatoi di processo, sistemi di stoccaggio e apparecchiature speciali per la gestione di prodotti liquidi, semiliquidi e in polvere.

Le soluzioni possono integrare sistemi di agitazione, controllo della temperatura, dosaggio e collegamento alle linee di processo, con configurazioni progettate per garantire sicurezza e continuità operativa.

Applicazioni

Miscelazione

Reazione

Stoccaggio

Dosaggio

Processi industriali





SOLUZIONI PER IL SETTORE BIOENERGETICO

Il comparto bioenergetico richiede soluzioni in acciaio inox per impianti di trattamento di biomasse, reflui organici e matrici fermentescibili.

Industrie Fracchiolla realizza serbatoi e apparecchiature che vengono progettati per integrarsi nei processi di digestione anaerobica, garantendo continuità operativa, resistenza dei materiali e gestione efficace delle diverse fasi del processo.

Prodotti

Digestori anaerobici

Serbatoi di accumulo

Sistemi per biomasse

Impianti biogas

Soluzioni custom



GAMMA PRODOTTI PER IL SETTORE BIOENERGETICO

Soluzioni progettate per supportare i processi e trattamento della materia organica.

Le unità Industrie Fracchiolla possono essere configurate con sistemi di isolamento, riscaldamento, miscelazione, ispezione e collegamento idraulico, in base alle esigenze operative dell'impianto.

Ogni componente viene studiato per favorire controllo del processo, sicurezza e affidabilità nelle diverse fasi di trasformazione.

Applicazioni

Biogas

Biomasse

Digestione anaerobica

Accumulo energetico

Recupero energetico



SICURO FIN DALLA PARTENZA

Ogni serbatoio viene accuratamente preparato per affrontare il trasporto in condizioni di massima sicurezza. In funzione delle dimensioni, delle caratteristiche costruttive e della modalità di spedizione, adottiamo soluzioni specifiche quali film protettivi, casse, pedane e gabbie in legno conformi allo standard internazionale ISPM 15.

La combinazione tra imballaggi protettivi e strutture dedicate preserva il serbatoio dagli urti durante le movimentazioni e dall'azione della salsedine nei trasporti marittimi, assicurandone l'arrivo a destinazione in condizioni ottimali.



TRASPORTO E ASSISTENZA A DESTINAZIONE

Industrie Fracchiolla organizza il trasporto dei propri serbatoi via terra, via mare e, ove necessario, via ferrovia, curandone la consegna fino alla sede del cliente.

Su richiesta, il nostro personale tecnico può inoltre supervisionare le operazioni di scarico, movimentazione, posizionamento e installazione, garantendo la corretta gestione del serbatoio fino alla sua collocazione finale presso la sede del cliente.



CERTIFICAZIONI E STANDARD DI QUALITÀ

La qualità rappresenta un elemento centrale dell'identità di Industrie Fracchiolla.

L'azienda opera secondo procedure strutturate e standard riconosciuti, garantendo tracciabilità delle lavorazioni, controllo delle fasi produttive e conformità ai requisiti richiesti dai diversi settori industriali.

Le certificazioni adottate rappresentano uno strumento concreto per assicurare metodo, affidabilità e miglioramento continuo.

Principali certificazioni

Sistema di Gestione Qualità – ISO 9001

Sistema di Gestione Ambientale – ISO 14001

Sistema di Gestione Salute e Sicurezza – ISO 45001

Certificazione EN ISO 3834

SOSTENIBILITÀ

Una crescita responsabile orientata al futuro.

Per Industrie Fracchiolla la sostenibilità nasce dalla capacità di progettare e realizzare apparecchiature efficienti, resistenti e pensate per una lunga vita operativa.

L'impiego dell'acciaio inox, materiale durevole e altamente riciclabile, insieme all'ottimizzazione dei processi produttivi, contribuisce allo sviluppo di soluzioni progettate per garantire elevate prestazioni e lunga durata operativa.



Rating EcoVadis Bronze 2026

Top 35% aziende valutate

UN UNICO PARTNER, DAL PROGETTO ALL'AVVIAMENTO

Ogni commessa nasce dall'ascolto delle esigenze del cliente. Industrie Fracchiolla realizza serbatoi e impianti sia su progetto del committente, rispettandone rigorosamente specifiche, requisiti e standard, sia sulla base di soluzioni sviluppate dal proprio ufficio tecnico interno, formato da professionisti specializzati.

Grazie all'esperienza maturata, all'organizzazione interna e all'ottimizzazione dei processi produttivi, l'azienda è in grado di offrire soluzioni tecnicamente affidabili e personalizzate, mantenendo prezzi competitivi sul mercato e garantendo un elevato rapporto tra qualità, prestazioni e costo.

Project manager dedicati gestiscono la commessa attraverso un percorso integrato che accompagna tutte le fasi del progetto, coordinando competenze tecniche, produzione e controllo qualità: dall'analisi iniziale alla costruzione, dal collaudo fino alla messa in servizio.

Interlocutori dedicati

Figure di riferimento per coordinare esigenze tecniche, priorità operative e avanzamento della commessa.

Competenze sul campo

Professionalità specializzate nelle lavorazioni, nei controlli e nelle fasi di installazione.

Coordinamento interno

Reparti connessi tra loro per garantire continuità tra decisioni, produzione e consegna.

Supporto qualificato

Presenza tecnica nelle fasi più importanti del progetto, dalla definizione operativa alla messa in servizio.



UN SUPPORTO CHE CONTINUA NEL TEMPO

Il valore di un serbatoio Fracchiolla continua anche dopo la consegna. Il nostro servizio post-vendita garantisce supporto tecnico qualificato, fornitura di pezzi di ricambio e assistenza direttamente presso la sede del cliente. Interveniamo per preservare nel tempo efficienza, affidabilità e continuità operativa, offrendo un riferimento competente durante l'intero ciclo di vita del serbatoio e dell'impianto.

Servizi

Assistenza tecnica

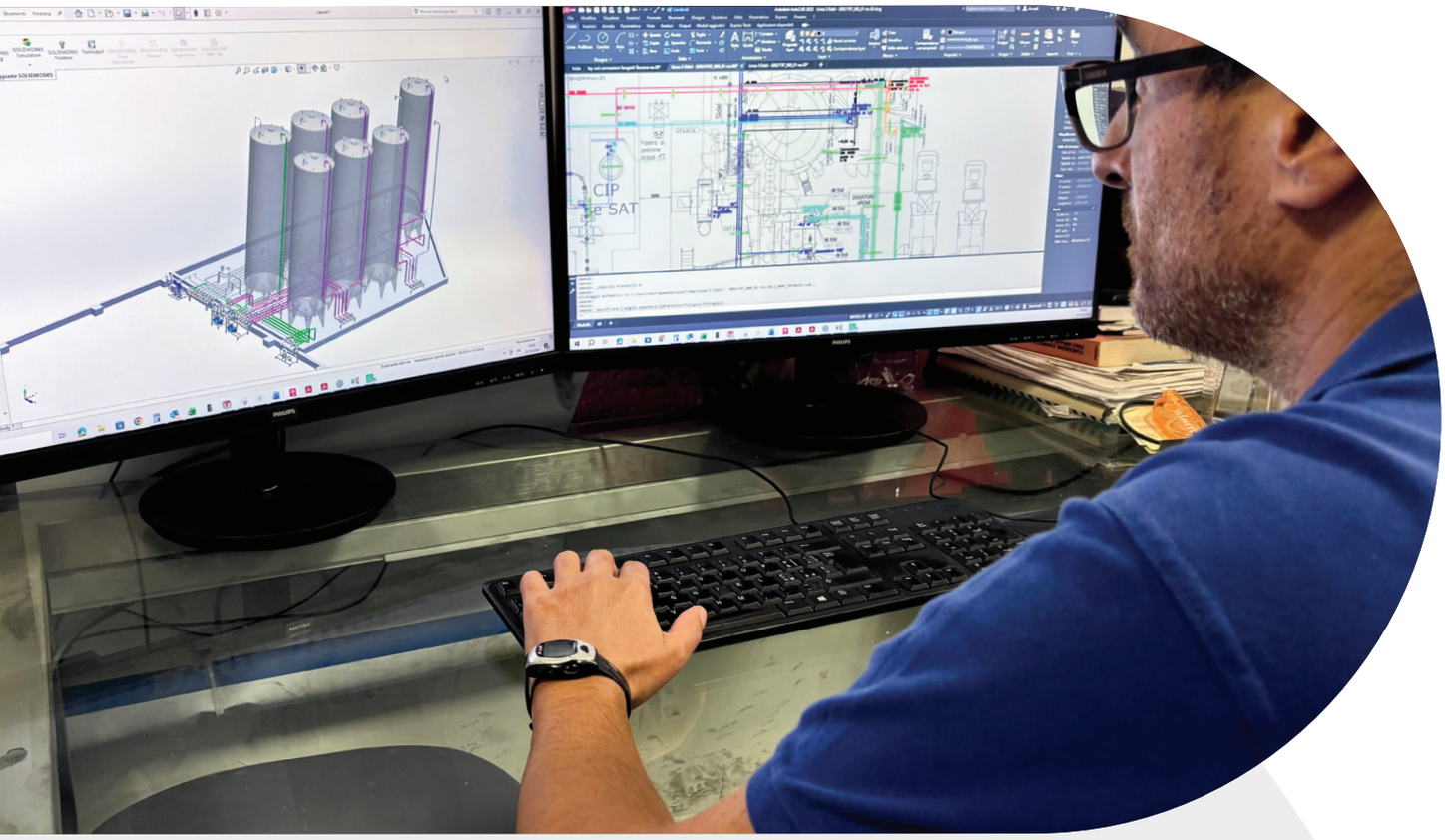
Supporto specialistico

Consulenza operativa

Manutenzione programmata

Supporto post-vendita





INNOVAZIONE E SVILUPPO

L'innovazione rappresenta uno dei principali motori di crescita di Industrie Fracchiolla.

L'attività di progettazione e sviluppo si fonda sull'integrazione tra competenze tecniche, esperienza produttiva e aggiornamento continuo delle tecnologie e dei processi.

L'ufficio tecnico affianca il cliente nella definizione delle soluzioni più efficaci, sviluppando impianti personalizzati in grado di rispondere alle specifiche esigenze dei diversi settori industriali.

La ricerca costante di efficienza, affidabilità e prestazioni consente all'azienda di affrontare nuove sfide progettuali e di contribuire all'evoluzione dell'industria di processo.

VISIONE FUTURA

Guardare al futuro significa investire costantemente nelle persone, nelle competenze e nella crescita sostenibile dell'impresa.

Industrie Fracchiolla affronta l'evoluzione dei mercati con una visione orientata al consolidamento della propria presenza internazionale, allo sviluppo di nuove opportunità industriali e al rafforzamento delle relazioni con clienti e partner.

L'obiettivo è proseguire un percorso di crescita fondato su solidità, qualità e capacità di adattarsi alle esigenze di un contesto produttivo in continua trasformazione.

Con la stessa affidabilità costruita in oltre sessant'anni di attività, l'azienda continua a guardare avanti, sviluppando soluzioni innovative e durature per l'industria del futuro.



IMPIANTI COMPLESSI

SOLUZIONI IN ACCIAIO INOX

INDUSTRIA DI PROCESSO

INDUSTRIE FRACCHIOLLA

Custodiamo.
Trasformiamo.
Preserviamo.

Accompagniamo l’industria in ogni fase del suo processo.

www.fracchiolla.it

Industrie Fracchiolla S.p.A
SP 133 per Valenzano, Km 1,200, 70010 Adelfia BA
Phone +39 080 459 69 44
www.fracchiolla.it